

B.A.(HS) Semester - 2 (CBCS) Examination**June/July-2022 [NEW COURSE]****Child Development(CORE)****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	વિકાસની જુદી જુદી અવસ્થાઓ ટૂંકમાં સમજાવો.	(૧૫)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	બાળ વિકાસનું મહત્વ સવિસ્તાર સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૨	વિકાસને અસરકરતા પરિબલો સમજાવો.	(૧૫)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૨	વિકાસના સિદ્ધાંતો સવિસ્તાર લખો.	
પ્રશ્ન.૩	બાળ વિકાસનાં ક્ષેત્રો ટૂંકમાં સમજાવો.	(૧૫)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	વૃદ્ધિ અને વિકાસની વ્યાખ્યા આપી, બાળકનો શારીરિક અને સામાજિક વિકાસ સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૪	ટૂંકનોંધ લખો. (ગમે તે એક)	(૦૫)
	(1) વૃદ્ધિ અને વિકાસનો તફાવત.	
	(2) બાળ અભ્યાસના ઉદ્દેશો.	

ENGLISH VERSION

Q.1	Explain in short various stages of development.	(15)
	OR	
Q.1	Explain in detail the importance of child development.	
Q.2	Explain the factors effecting development.	(15)
	OR	
Q.2	Write in detail the principles of development.	
Q.3	Explain the areas of the child development.	(15)
	OR	
Q.3	Explain the definition of growth development and explain the physical development and social development.	
Q.4	Write a short note. (any one)	(05)
	(1) Explain the deference between growth and development.	
	(2) Objectives of child study.	
